

GALSTAFF MULTIRESINE

SPECIALITY RESINS AND AUXILIARIES

SYNTEVEN 951-1

Descrizione prodotto

SYNTEVEN 951-1 è una resina poliesteri insatura isoftalica stirenica, preaccelerata, tissotropica, di media viscosità e bassa reattività, contenente un additivo viracolo.

Campo di applicazione

SYNTEVEN 951-1 è indicata per processi di laminazione del tipo a rullo e a spruzzo, risultando particolarmente idonea per la costruzione di barche e altri manufatti compositi.

SYNTEVEN 951-1 offre buone caratteristiche meccaniche, elevata bagnabilità della fibra di vetro e bassa esotermia, consentendo la produzione di laminati ad alto spessore con elevato contenuto di fibra di vetro, senza problemi di ritiri o incrinature.

Proprietà specifiche

<u>Proprietà</u>	<u>Intervallo</u>	<u>Unità mis.</u>	<u>Norma/Metodo</u>
Viscosità a 25°C (Brookfield LVDV-II+, LV#2@20 rpm)	700 – 900	mPa·s	V227.05.6
Indice di tissotropia a 25°C (Brookfield LVDV-II+, LV#2@2/20 rpm)	3 - 4		V227.05.7
Contenuto non volatile	54,0 – 57,0	%	GA 006.1

Proprietà aggiuntive*

<u>Proprietà</u>	<u>Intervallo</u>	<u>Unità mis.</u>	<u>Norma/Metodo</u>
Densità a 20°C	ca. 1,1	g/ml	DIN 53217/2
Reattività a 25°C: (100g Resina, 1,5g Butanox M50)			G116.01.2
Tempo di gel	15,0 - 25,0	min.	
Tempo dal gel al picco esotermico	15,0 - 25,0	min.	
Picco esotermico	115 – 145	°C	
Stabilità a 25°C	3	mesi	

* Questi dati sono puramente informativi. I valori indicati non fanno parte delle specifiche del prodotto.

Proprietà meccaniche della resina indurita**

<u>Proprietà</u>	<u>Valore</u>	<u>Unità mis.</u>	<u>Norma/Metodo</u>
Resistenza alla trazione	70	MPa	ASTM-D-638
Allungamento a trazione	2,0	%	ASTM-D-638
Modulo elastico a trazione	3900	MPa	ASTM-D-638
Temperatura di distorsione al calore (HDT)	75	°C	ISO 75

** Questi sono valori tipici della resina pura non rinforzata e forniscono informazioni di tipo generale, non facenti parte delle specifiche del prodotto. I test sono stati condotti su campioni di resina indurita, tenuti per 24 ore a temperatura ambiente e successivamente per 3 ore a 80°C.

Indicazioni per lo stoccaggio

La resina deve essere conservata al coperto, nei contenitori originali perfettamente chiusi, a temperature comprese tra 5°C e 30°C evitando l'esposizione diretta alla luce del sole. Le specifiche del prodotto potrebbero cambiare durante lo stoccaggio.

Sicurezza :Prima di utilizzare il prodotto consultare i dati riportati sulla Scheda di Sicurezza.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove di laboratorio e sulla nostra esperienza. Noi crediamo che queste informazioni siano affidabili ma non devono essere considerate informazioni vincolanti. L'uso, l'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei nostri prodotti qui descritti ricadono sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Le nostre raccomandazioni non devono essere prese come pretesti per infrangere alcun brevetto o violare alcuna legge, codice di sicurezza o regolamentazioni.

Ed: 25/07/2011 Ver 04 Pag. 1/1



ISO 9001:2000 AZIENDA CERTIFICATA
CERTIFIED COMPANY



GALSTAFF MULTIRESINE S.p.A - Via Stazione, 90 - 21020 Mornago (ITALY) Tel.: +39-0331-9014.1 Fax: +39-0331-903777 mail sales@galstaffmultiresine.com

Capitale sociale 830.000,00 € i.v. - R.E.A. 1404330 - R.I. MI / C.F. 02268920960 P.Iva IT-10798700158

Sede legale / Registered Office: Via S. Senatore, 8 - 20122 Milano (ITALY)

Stabilimenti / Production sites: Agrate Brianza (MI) - Mornago (VA) - Garbagnate Milanese (MI)