



# RESINA AUTOESTINGUENTE 050/R59TA

## Caratteristiche ed applicazioni

Resina poliestere insatura in stirene e metacrilato di metile, idonea per impregnazione manuale, caratterizzata da ottima reazione al fuoco.

Laminati prodotti con la resina **050/R59TA**, sono classificati come **M1** in conformità alla prova di reazione al fuoco secondo la norma francese **NFP 92-501**.

Dai valori ottenuti dalle determinazioni dell'indice di tossicità e della densità ottica dei fumi, gli stessi laminati sono classificati come **F1**, in conformità alla norma francese **NF F 16-101**.

Le caratteristiche della resina **050/R59TA**, ne permettono l'utilizzo per la produzione di manufatti che richiedano buone proprietà meccaniche e buon comportamento al fuoco.

**POLY 3 s.r.l.**

**GELCOAT – PASTE COLORANTI – RESINE POLIESTERE – FIBRA DI VETRO E COMPLEMENTARI**

Via Rimembranze, 7 – 25012 CALVISANO (Brescia) ITALY – tel ++39 030 99 68 132 - fax ++39 030 96 86 988

E-mail: [poly3@poly3.it](mailto:poly3@poly3.it) - <http://www.poly3.it> - Cod. Fisc. 03013460179 - P.Iva IT00718650989 – R.E.A. N. 311291 BS - Reg. Impr. BS n. 38937



Si suggerisce, come rinforzo, l'utilizzo di **CS MAT** a titolo elevato (come **MAT-1 CAMELYAF**) e, per eliminare l'aria eventualmente presente nel laminato, l'utilizzo di rulli frangi-bolle tipo **SPIRAL BRISTLE**, prodotti da **KANSAI MUSASHI**.

Per la polimerizzazione della resina si consiglia di aggiungere **MEK-Perossido** in quantitativo non superiore al **1%**; è inoltre fortemente consigliato l'utilizzo di promotore amminico (**DEAA**) in rapporto del **0.1 ÷ 0.5%** in funzione del tempo di lavorabilità voluto.

### Caratteristiche della resina allo stato di fornitura

	Metodo	Unità di misura	Valore	Tolleranza
Densità a 20°C		gr/cm <sup>3</sup>	1.6 ± 0.1	
Residuo secco		%	78 ± 2	
Viscosità Brookfield HBT girante H2 25 °C		cps	6000 ± 1500	
Tempo di gelificazione*		minuti	11 ± 2	
Tempo al picco esotermico*		minuti	28 ± 4	
Temperatura al picco esotermico*		°C	100 ± 10	

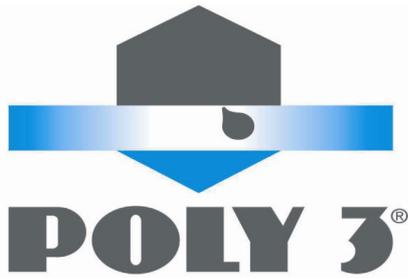
\*Valori riferiti a 100 grammi di prodotto addizionati dello 0.5% di DEAA e del 1% di MEKP a 25 °C

**POLY 3 s.r.l.**

**GELCOAT – PASTE COLORANTI – RESINE POLIESTERE – FIBRA DI VETRO E COMPLEMENTARI**

Via Rimembranze, 7 – 25012 CALVISANO (Brescia) ITALY – tel ++39 030 99 68 132 - fax ++39 030 96 86 988

E-mail: [poly3@poly3.it](mailto:poly3@poly3.it) - <http://www.poly3.it> - Cod. Fisc. 03013460179 - P.Iva IT00718650989 – R.E.A. N. 311291 BS - Reg. Impr. BS n. 38937



## **Caratteristiche della resina rinforzata con mat di vetro (circa 25% in peso)**

Resistenza a trazione UNI EN 61 MPa  $85 \pm 2$

Allungamento a rottura UNI EN 61 %  $1.9 \pm 0.1$

Modulo di Young UNI EN 61 MPa  $14100 \pm 500$

Carico di snervamento a flessione UNI EN 63 MPa  $217 \pm 10$

Spostamento a snervamento UNI EN 63 %  $4.2 \pm 0.2$

Modulo di Young UNI EN 63 MPa  $13400 \pm 500$

Resilienza UNI EN 6062-67 J/cm<sup>2</sup>  $8.0 \pm 0.5$

Carico di rottura a compressione ASTM D695/89 MPa  $220 \pm 10$

Modulo elastico a compressione ASTM D695/89 MPa  $11700 \pm 500$

Temperatura di distorsione al calore ISO 75-2 1993 °C  $78 \pm 3$

Temperatura di distorsione al calore ASTM D 648 °C  $> 287$

## **Immagazzinaggio**

Il prodotto, se conservato al buio nel suo contenitore originale perfettamente sigillato e a temperatura non superiore a 20°C, è stabile per al massimo 3 mesi dalla data di produzione.

Uno stoccaggio più lungo od in condizioni diverse da quelle sopra esposte può alterare le caratteristiche del prodotto sino a comprometterne l'utilizzo.

## **Importante**

Ogni ragionevole cura è stata posta nella redazione delle note tecniche e informative che precedono, e le indicazioni riportate sono basate su prove di laboratorio e su ripetute esperienze commerciali.

Esse tuttavia non costituiscono in alcun modo prestazione di garanzia espressa o implicita sull'impiego del materiale fornito, né sulle caratteristiche del prodotto finito, poiché le condizioni di applicazione da parte del cliente possono influenzare tali caratteristiche.