

Informazioni sul prodotto

Resina vinilestere Hydropel™ modificata per RTM e infusione

PROPRIETÀ MECCANICHE TIPICHE DELLA COLATA * Vedere il retro del foglio (1)

Prova	Unità di misura	Nominale	Metodi ISO
Resistenza a trazione	MPa	73	ISO 527-1
Modulo di resistenza a trazione	GPa	3.7	ISO 527-1
Allungamento a trazione	%	2.4	ISO 527-1
Resistenza flessionale	MPa	117	ISO 178
Modulo flessionale	GPa	4.0	ISO 178
Temperatura di deflessione sotto carico	°C	110	ISO 75-A

*Le proprietà tipiche non devono essere interpretate come specifiche.

PROPRIETÀ LIQUIDE TIPICHE a 25° C * vedere il retro del foglio (2)

Prova	Unità di misura	Nominale
Viscosità Brookfield, LV 2@60 g/min	cps	125
Contenuto di stirene	%	34
Tempo di gelatinizzazione, 100 g 1,25% Butanox M-50	minuti	55
Tempo di indurimento	minuti	10
Picco esotermico	°C	170



APPLICAZIONI

La resina Hydropel™ R037-YPF-55 è adatta alla fabbricazione di elementi marittimi e di altre parti composite che utilizzano processi RTM e di infusione sotto vuoto.

VANTAGGI

Bassa viscosità

La bassa viscosità consente, secondo i processi, tempi di riempimento più veloci o più alti carichi di materiale di riempimento.

Profilo di indurimento rapido

La resina Hydropel™ R037-YPF-55 è stata formulata per generare un rapido indurimento.

Tenacità

La resina Hydropel™ R037-YPF-55 ha eccellenti caratteristiche di resistenza e tenacità sui pezzi stampati.

Hydropel™

R037-YPF-55

Resina inilestere modificata

A. Mantenere i livelli del catalizzatore concentrato tra l'1,25% e il 2,0% del peso totale della resina.

B. Mantenere temperature di produzione tra i 65°F/18°C e i 90°F/32°C e un livello di umidità compreso tra il 40% e il 90% aiuterà a produrre una parte di qualità elevata. Condizioni di lavorazione adeguate contribuiscono a mantenere una coerente viscosità dei tempi di gelatinizzazione.

STABILITÀ ALLO STOCCAGGIO

Le resine sono stabili per un periodo di sei mesi a partire dalla data di produzione, se conservate nei loro contenitori originali, al riparo dalla luce solare e a una temperatura che non sia superiore ai 21° C. Uno stoccaggio prolungato potrebbe portare a tempi di gelatinizzazione superiori.

Durante i mesi estivi più caldi, la stabilità è garantita per soli due mesi, a una temperatura di 86° F/30° C.

SICUREZZA

Per le istruzioni consultare l'MSDS.

CERTIFICAZIONE ISO 9001:2000

I Sistemi di Gestione della Qualità di ogni stabilimento di produzione di AOC hanno ricevuto la certificazione di conformità agli standard ISO

9001:2000. Tale certificazione conferma che ogni stabilimento AOC adotta un modello di gestione e di garanzia della qualità riconosciuto a livello internazionale. L'adesione alle procedure di questo modello consente di aggiungere valore alle resine che AOC produce per i suoi clienti.

NOTE

(1)

In base alle prove a 77° F/25° C e al 50% di umidità relativa. Tutti le prove sono state eseguite su resine indurite non rinforzate. I pezzi fusi sono stati sottoposti a post-indurimento.

(2)

I tempi di gelatinizzazione sono quelli standard, su di essi possono influire le concentrazioni del catalizzatore, della sostanza acceleratrice e dell'inibitore, la resina, lo stampo e la temperatura di lavorazione. In presenza di diversi lotti di catalizzatore e di un tasso di umidità particolarmente elevato, si devono prevedere variazioni delle caratteristiche di gelatinizzazione. Le pigmentazioni e/o i filler possono ritardare o accelerare la gelatinizzazione. Prima dell'uso, si consiglia di verificare le caratteristiche di gelatinizzazione di una piccola quantità di resina alle condizioni di lavoro effettive.

The information contained in this data sheet is based on laboratory data and field experience. We believe this information to be reliable, but do not guarantee its applicability to the user's process or assume any liability for occurrences arising out of its use. The user, by accepting the products described herein, agrees to be responsible for thoroughly testing each such product before committing to production.

Our recommendations should not be taken as inducements to infringe any patent or violate any law, safety code or insurance regulation.

AOC
World Leader in Resin Technology

950 HIGHWAY 57 EAST
COLLIERVILLE, TN 38017
www.aoc-resins.com

NORTH AMERICA
Tel: 001(901) 854-2800
Fax: 001 (901) 854-7277
sales@aoc-resins.com

**ASIA, MIDDLE EAST
& LATIN AMERICA**
Tel: 001 (863) 815-5016
Fax: 001 (863) 815-4733
international@aoc-resins.com

EUROPE
Tel: (44) 1473 288997
Fax: (44) 1473 216080
europe@aoc-resins.com